

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Présentoir d'objets accolés.

L'invention a pour objet un présentoir d'objets emballés accolés.

5

D'une manière courante, dans le commerce de détail, notamment dans les libre-service, certains objets sont, d'une part, emballés dans un réceptacle au moins partiellement transparent, d'autre part présentés accolés les uns aux autres de manière à pouvoir être offerts en grand nombre aux acheteurs.

10

Les emballages comprennent habituellement une plaque dorsale, solidaire ou non du boîtier dans lequel est logé l'objet à vendre, et les emballages sont suspendus de manière à pouvoir être facilement accrochés et décrochés.

15

La suspension a lieu d'une manière naturelle au milieu de l'emballage, à son bord supérieur.

20

De tels présentoirs ont toujours posé le problème de l'accès à un objet prédéterminé, l'accolement des divers présentoirs rendant difficile, sinon impossible, l'accès à des objets éloignés de l'emballage frontal qui, lui, est immédiatement appréhendable.

25

Cet inconvénient est particulièrement gênant dans le cas

où les emballages comportent des objets différents les uns des autres comme c'est le cas pour des cassettes portant des enregistrements, musicaux ou autres, qui se distinguent par les oeuvres enregistrées.

5

L'invention est caractérisée par ce fait que les emballages à plaques-supports accolés l'un à l'autre sont suspendus par un bord latéral.

- 10 Cette simple modification de l'emplacement de la suspension confère à chacun des emballages une mobilité limitée qui rend possible la désoccultation d'un emballage faisant partie d'un accolement ou empilage par rotation des emballages qui le précèdent dans ledit empilage autour de leur
- 15 bord latéral de suspension, un peu à la manière des feuillets d'un livre, de sorte qu'est ainsi supprimé l'inconvénient attaché jusqu'ici à de tels présentoirs.

- 20 La suspension par un bord, loin d'être un inconvénient par le déséquilibre mécanique qu'elle entraîne, conduit à des réalisations simples, bon marché et fiables.

- 25 Dans la plupart de celles-ci, la suspension d'un emballage a lieu en le faisant reposer par deux points d'un bord latéral espacés l'un de l'autre assurant ainsi la verticalité de la plaque-support.

- 30 De la manière la plus simple, la suspension a lieu à l'aide de deux tringles auxquelles les plaques sont perpendiculaires.

Les tringles peuvent être fixées à un mur ou paroi, perpendiculairement à celui-ci ou obliquement.

- 35 Avantageusement, elles sont reliées entre elles, l'ensemble support formant ainsi un U, au bénéfice de la rigidité.

Dans la description qui suit, faite à titre d'exemple, on se réfère aux dessins annexés, dans lesquels :

- 5 - la figure 1 est une vue de face d'un présentoir classique;
- la figure 2 est une vue schématique en coupe verticale d'une multiplicité de présentoirs suivant la disposition classique ;
- 10 - la figure 3 en est une vue schématique perspective ;
- la figure 4 est une vue schématique de face d'un présentoir selon l'invention pour une forme de réalisation ;
- 15 - la figure 5 est une vue à plus grande échelle d'une partie de ce présentoir ;
- la figure 6 montre en vue perspective un tel présentoir placé sur un suspenseur ;
- 20 - la figure 7 est une vue schématique en coupe par un plan horizontal d'une multiplicité de présentoirs ;
- la figure 8 est une vue correspondante, mais en perspective ;
- 25 - la figure 9 est une vue analogue à la figure 6, mais pour une autre forme de réalisation ;
- 30 - la figure 10 est une vue analogue à la figure 9, mais pour encore une autre forme de réalisation ;
- la figure 11 est une vue analogue aux figures 9 et 10, mais pour une autre réalisation ;
- 35 - la figure 12 est une vue analogue aux figures 9 à 11, mais pour une autre réalisation ;

- la figure 13 est une vue analogue aux figures précédentes, mais pour une variante ;
 - 5 - la figure 14 est une vue schématique en coupe suivant un plan horizontal d'une multiplicité de dispositifs comme selon la figure 9, mais avec une disposition différente des suspenseurs ;
 - 10 - la figure 15 est une vue perspective d'un suspenseur pour une autre réalisation ;
 - la figure 16 montre des présentoirs portés par un suspenseur comme selon la figure 15 ;
 - 15 - la figure 17 est une vue analogue à la figure 9, mais pour une autre réalisation ;
 - la figure 18 est une vue de face correspondant à la figure 17 ;
 - 20 - la figure 19 est une vue perspective d'une partie d'un présentoir avec une partie du suspenseur correspondant.
- Les figures 1 à 3 sont relatives à une installation connue.
- 25 Un emballage 21 comprend un support plat ou plaque 22 sur lequel est fixé un boîtier 23, habituellement transparent, contenant l'objet à vendre. La plaque 22 est à contour rectangulaire et son bord supérieur 24 présente une encoche ou fente incurvée 25 en forme de J dont la grande branche débouche sur le bord 24 et la petite branche se termine par
- 30 un fond 26, distant du bord 24 et par lequel la plaque repose sur la tringle 28 perpendiculaire au mur 29. Le contact a lieu dans le plan vertical moyen 31 de la plaque de sorte que l'équilibre de celle-ci est parfaitement assuré, ce
- 35 qui, vraisemblablement, a conduit initialement à la conception de tels présentoirs.

Mais si l'observation de l'emballage frontal 21.1 (fig.2)

d'une rangée 32 sur son recto 33 et, déjà plus difficilement, sur son verso 34, est possible, il n'en est pas de même pour l'emballage suivant 21.2, même en rapprochant l'emballage 21.1 de l'extrémité incurvée 35 de la tringle 28, et la consultation des emballages postérieurs est pratiquement impossible à moins de dégager tous les emballages de leurs tringles-supports 28, au risque de les perdre, et avec l'obligation qu'ils soient remis en place par une personne ou une autre.

On se réfère maintenant aux figures 4 à 7 relatives à une première forme de réalisation d'un présentoir selon l'invention. Dans cette forme de réalisation, l'emballage 41 comporte une plaque-support 42 sur lequel, par exemple, est fixé un boîtier 43 contenant l'objet. La plaque-support 42 a un contour rectangulaire limité par deux bords horizontaux 44 et 45, un bord vertical rectiligne 46 et un bord vertical opposé 47, lequel selon l'invention, comprend deux encoches 48 et 49, la première proche du bord supérieur 44, la seconde proche du bord inférieur 45. Chacune des encoches, par exemple l'encoche 48, présente un corps d'encoche 51 (fig. 5), limité par un bord vertical externe 52 et un bord vertical interne 53, de plus grande longueur que le bord 52, de manière à ménager une entrée d'encoche 54 limitée par un bord horizontal inférieur 55 se raccordant au bord interne 53, le bord externe 52 se raccordant au côté ou bord 47 de la plaque en ménageant une languette 56.

Un tel emballage 41 est présenté par son côté 47 en regard de deux tringles parallèles 61 et 62 (fig. 6) avec ses deux entrées 54 et 54' d'encoches 48 et 49 en regard desdites tringles. La plaque 42 est poussée jusqu'à ce que les bords 53 et 53' des encoches 48 et 49 viennent en contact avec lesdites tringles puis l'emballage est déplacé légèrement vers le bas, ce qui peut avoir lieu sous l'action de son propre poids, de sorte que les fonds 57 et 57' des encoches

51 et 51' viennent en contact avec les tringles 61 et 62 sur lesquelles repose alors l'emballage. Les tringles 61 et 62 font avantageusement partie d'un arceau allongé 63, le fond de l'U constitutif de cet arceau étant montré en 64, l'ensemble étant le plus simplement obtenu par conformation d'une barre.

10 Lorsqu'un emballage est ainsi soutenu grâce à ses encoches 48 et 49 par les barres 61 et 62, il peut être écarté du plan vertical perpendiculaire à celui de l'arceau 63, et cela par rotation autour de l'axe vertical 65 passant par les points de contact des fonds des encoches 57 et 57' avec lesdites barres.

15 La figure 7 montre la facilité qui en découle pour compulser les divers emballages ou plaques accolés les uns aux autres par suspension latérale sur un arceau 63. Par exemple, en saisissant à la main les quatre premiers emballages 41.1-41.4, il est possible d'observer l'objet contenu dans l'emballage 20 41.5 ou bien de lire le recto 66.5 de la plaque 42.5 dudit emballage, ou bien le verso 67.4 de la plaque 42.4 de l'emballage précédent.

25 On se réfère maintenant à la figure 9 relative à une autre forme de réalisation. Dans cette forme de réalisation, chacune des tringles 71 et 72, reliées entre elles par une barrette 73, présente, répartis sur sa longueur, des demi-arceaux respectivement 74.1, 74.2, etc, 75.1, 75.2, etc, respectivement alignés verticalement. Sur la figure 9, un emballage 30 76 est accroché par des crochets 77, 78, que présente son bord latéral 79 dans les arceaux semi-circulaires alignés verticalement 74.6, 75.6. Ils reposent sur les demi-arceaux par les fonds 81, 82.

35 Pour dégager un emballage 76 du suspensoir 84 que constituent les tringles 71, 72, il suffit de le soulever de la

hauteur de ses crochets 77 et 78, sensiblement comme dans la forme de réalisation précédente.

5 Ce mode de suspension selon la figure 9 permet, comme dans la forme de réalisation précédente, de compulser l'empilage des emballages et ainsi à l'acheteur de pouvoir choisir par exemple la cassette comprenant l'enregistrement qu'il souhaite acquérir sans difficulté et sans qu'il soit tenté de dégager les divers emballages pour faciliter l'accès.

10 Dans la forme de réalisation montrée sur la figure 10, le support d'une rangée d'emballages est constitué par une double barre plate 91 à deux branches 92 et 93, percée de trous alignés verticalement, respectivement 94 et 95, les deux
15 branches 92 et 93 de l'U qu'elles forment étant reliées par un "fond" 96. La plaque 97 d'un emballage 98 présente une encoche 99 et le bord supérieur 101 de ladite encoche vient reposer contre la face supérieure 102 de la barre 92. Le montage à articulation autour d'un axe vertical est obtenu par
20 une tige 103, solidaire ou non de la plaque 90.

Dans la forme de réalisation montrée sur la figure 11, le support 111 d'une rangée d'emballages est constitué par deux tringles parallèles 112 et 113 raccordées par une bar-
25 rette 110 et de chacune des tringles dépendent des crochets 114 et 115 avec lesquels sont propres à coopérer des gonds 116 et 117 que présente le côté interne 118 d'une plaque 119 d'un emballage 120.

30 Dans la forme de réalisation montrée sur la figure 12, le support 121, également en forme d'U, a deux côtés horizontaux 122 et 123 présentant une configuration à crans 124, 125, lesdits crans définissant les positions d'accrochage d'emballages 126 dont le bord latéral 127 présente des crochets 128,
35 129.

Dans la variante montrée sur la figure 13, le support 131, également en forme d'U, comprend deux branches en forme de

barreaux plats 132, 133, qui servent au montage, par articulation autour d'axes 134, de réceptacles allongés 135, de forme parallélépipédique rectangle, et dont l'orifice 136 est utilisé pour l'introduction, par leur bord latéral 137, d'emballages 138. Le maintien de l'emballage 138 à l'intérieur du réceptacle 135 a lieu par clipsage ou autrement.

On se réfère maintenant à la figure 14. Dans cette forme de réalisation, les supports 141, en forme d'U, par exemple comme selon la réalisation montrée sur la figure 9, sont dirigés obliquement par rapport au mur ou cloison 142, l'angle aigu α étant fait avec la face 143 du plan 144 du support 41 et pourvu d'emballages 76. Cette disposition facilite encore plus l'accès aux divers emballages pour les compulser et les considérer sur une face et sur l'autre.

Dans la forme de réalisation montrée sur la figure 15, le support comprend une petite poutre 151, par exemple fixée à un mur, à section transversale rectangulaire, et qui porte, sur sa face supérieure 152, des tiges 153 à corps 154 parallèles entre eux et dont les extrémités 155, perpendiculaires aux corps 154, sont montées à rotation dans la petite poutre 151. Le long du corps 154 sont prévus des crochets 156, 157 qui servent à la suspension d'un emballage 158 dont la plaque 159 (Fig. 16) présente des trous 161 et 162 près du bord supérieur 163 et propres à coopérer avec lesdits crochets. Dans la condition montrée sur la figure 16, quatre emballages 158.1-158.4 ont été écartés par rotation autour des axes verticaux de leurs extrémités 155.1-155.4 respectivement des autres emballages 158.5, 158.6 de l'empilage ou rangée permettant la consultation facile de l'emballage 158.5.

Dans la forme de réalisation montrée sur la figure 17, le support 171, encore en forme d'U, avec deux branches 172 et 173 reliées par une barrette 174, présente des arceaux sensiblement semi-circulaires 175 seulement sur sa branche supérieure 172. Un emballage 176 est découpé sur son bord latéral 177 pour ménager un crochet supérieur 178 qui est introduit

5 dans un anneau 175 qui réalise la suspension, le maintien de la verticalité de l'emballage 176 étant obtenu par simple butée du bord 177 contre la branche inférieure 173, ce qui évite une contrainte excessive sur l'anneau d'accrochage 175.

10 La conformation du support 171 avec une barre 174 présentant une partie verticale 179 suivie par une partie horizontale 181, de sorte que la branche 173 est en dehors du plan de la branche 172, assure sans autre la verticalité des côtés 177 et 182 de l'emballage 176 et, partant l'horizontalité des côtés 183 et 184.

15 Dans la variante montrée sur la figure 19, un emballage 185 est maintenu de manière amovible, par exemple par clipsage, par sa partie supérieure 186 dans un boîtier parallélépipédique 187, d'un type analogue à celui montré sur la figure 13, et c'est ledit boîtier qui est, par son bord latéral 188, monté à rotation autour d'un axe vertical 189, par un goujon 20 191 qu'il présente et qui coopère avec une cavité ou guidage cylindrique 192 prévu sur une barre 193.

Revendications.

- 5 1. Présentoir d'objets et/ou d'emballages comprenant une plaque, par accollement en condition suspendue sur une tringle ou analogue, caractérisé en ce que la suspension a lieu par un bord latéral (47) de la plaque (42), des moyens étant prévus pour maintenir la plaque dans une position où la verticalité de son dit bord latéral est assurée.
- 10 2. Présentoir selon la revendication 1, caractérisé en ce que la suspension par un bord latéral intéresse deux points dudit bord distants l'un de l'autre.
- 15 3. Présentoir selon la revendication 2, caractérisé en ce que le support de suspension est constitué par deux tringles parallèles (61, 62), la plaque d'emballage présentant, sur son bord latéral, des moyens de crochets et/ou d'encoches (48, 49) propres à coopérer respectivement avec les deux tringles.
- 20 4. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que les deux tringles sont reliées entre elles à leur extrémité antérieure.
- 25 5. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que le support à tringles a une configuration en U (63).
- 30 6. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que de chacune des tringles (71, 72) dépendent des arceaux ou anneaux (74, 75) pour la coopération avec les crochets (56) du bord latéral de la plaque.
- 35 7. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que des tringles (112, 113) dépendent des crochets (114, 115) avec lesquels coopèrent des gonds (116) que présentent les plaques faisant partie des emballages.
8. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce

que chacune des tringles (122, 123) est à configuration cran-tée (124, 125) pour le positionnement des plaques à crochets latéraux.

- 5 9. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que les tringles sont conformées suivant des bandes plates (92, 93) à trous (94, 95) régulièrement espacés et alignés verticalement, les plaques étant montées à rotation autour d'un axe (103) engagé dans deux trous alignés.
- 10 10. Présentoir selon la revendication 5, caractérisé en ce que le support en U (131) est garni de réceptacles (135) montés à rotation autour d'axes verticaux et propres à recevoir respectivement les parties marginales des emballages à
- 15 présenter.
11. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que les supports à tringles ou analogues sont perpendiculaires à un mur ou cloison.
- 20 12. Présentoir selon la revendication 3, caractérisé en ce que les supports à tringles ou analogues (141) sont dirigés obliquement par rapport à un mur ou cloison (142), les emballages étant placés dans l'angle obtus entre le support
- 25 et le mur.
13. Présentoir d'objets et/ou emballages verticaux, accolés, caractérisé en ce qu'il comprend un support horizontal (193) sur lequel les objets et/ou emballages sont montés à rota-
- 30 tion autour d'axes verticaux parallèles (189).
14. Présentoir d'objets selon la revendication 13, caractérisé en ce que le montage a lieu par l'intermédiaire de ré-
- 35 glettes (187) montées à rotation autour d'un axe vertical par une de leurs extrémités.
15. Présentoir selon la revendication 14, caractérisé en ce que les réglettes supportent les plaques par suspension de

celles-ci par leurs côtés supérieurs.

5 16. Présentoir selon la revendication 1, caractérisé en ce que la suspension à un support intéresse seulement un point supérieur (178) du bord latéral (177), une partie inférieure dudit bord (173) coopérant par butée avec le support pour assurer la verticalité.

10 17. Présentoir d'objets et/ou d'emballages plats en condition accolée verticalement, caractérisé en ce qu'il comprend des réceptacles montés à rotation autour d'un axe vertical à une de leurs extrémités et propres à recevoir et à maintenir en leur intérieur par clipsage ou autrement lesdits objets ou emballages.

1 / 3

FIG. 1

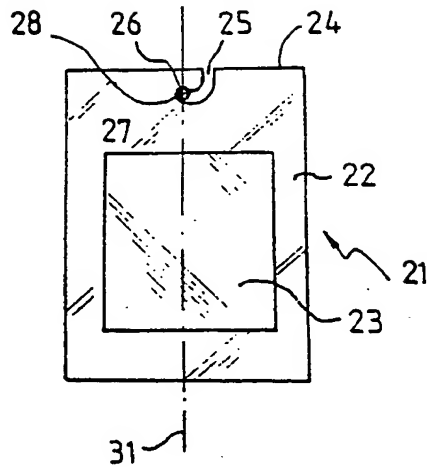


FIG. 2

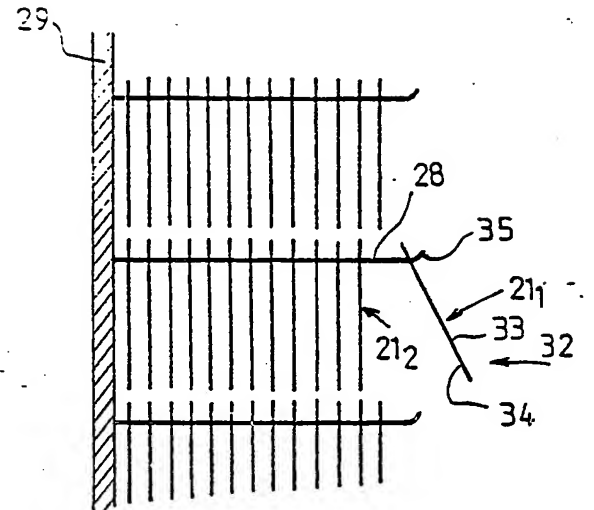


FIG. 3

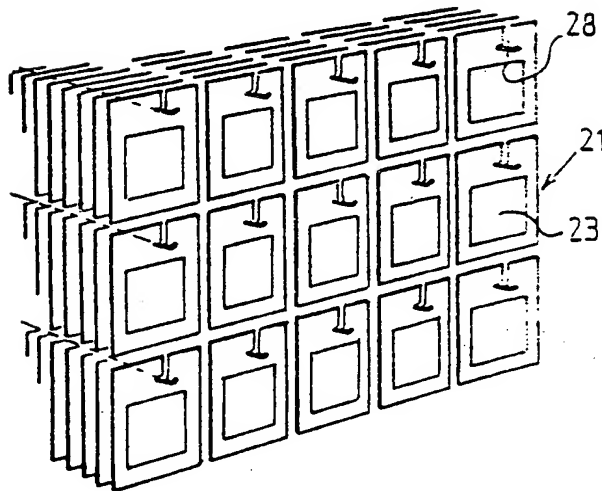


FIG. 4

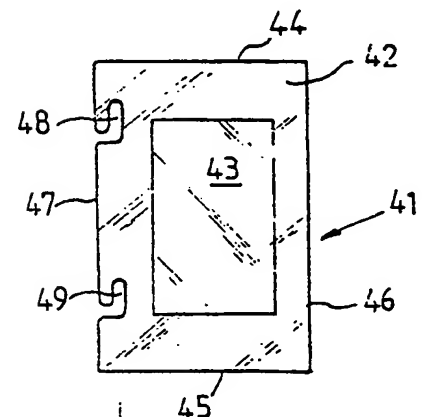


FIG. 5

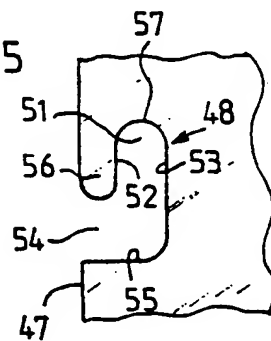


FIG. 6

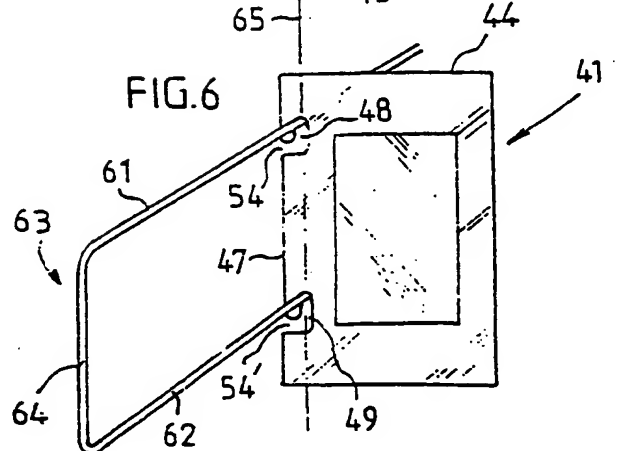


FIG. 7

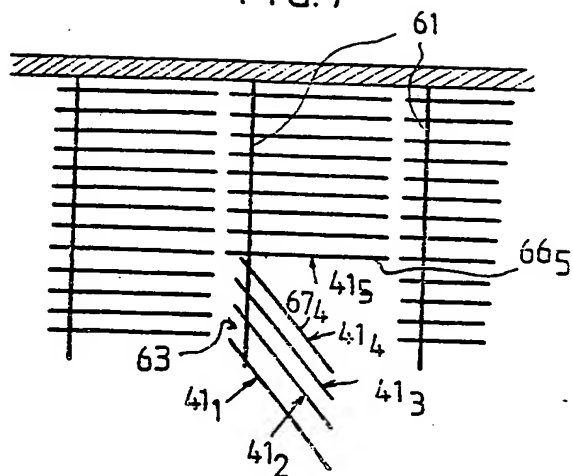


FIG. 8

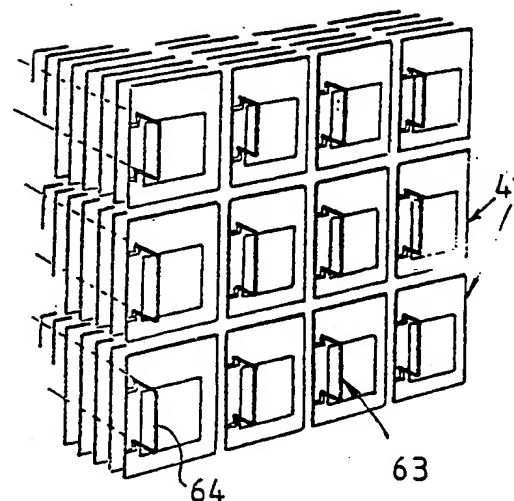


FIG. 9

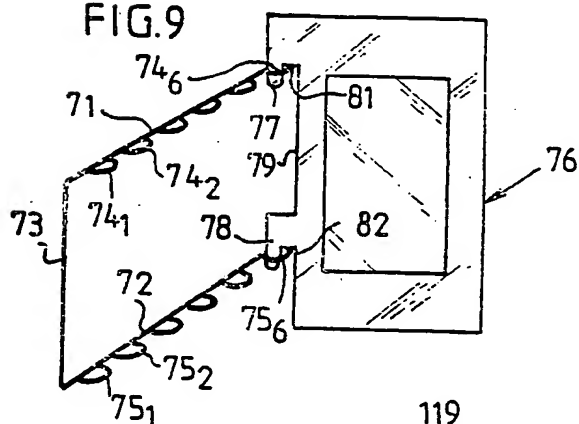


FIG. 10

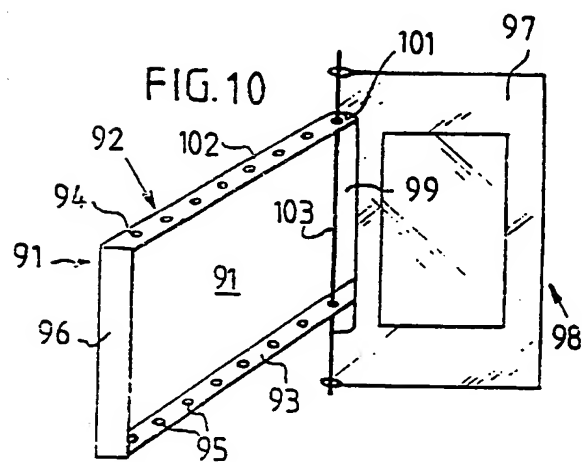


FIG. 11

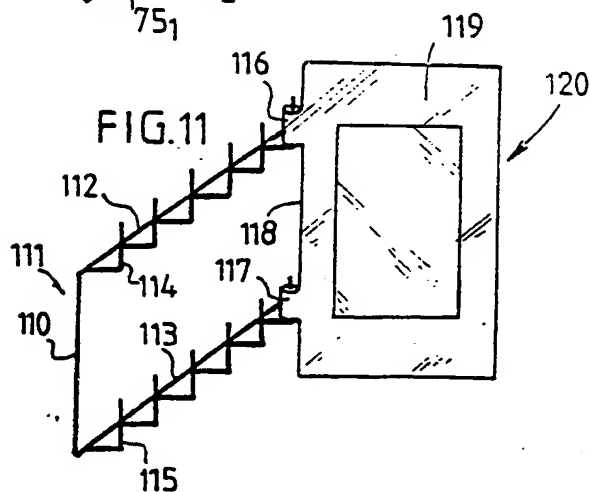


FIG. 12

